

## Общие технические характеристики брикетных прессов RUF

Технические данные	RUF 100	RUF 200	RUF 400	RUF 600	RUF 1100	RUF 1500
Производительность для древесины*(кг/час)	100	200	350	500	1000	1500
Мощность двигателя (кВт)	7,5	11	22	37	55	90
Минимальное удельное давление (кг/см <sup>2</sup> )	1711	1711	1711	1711	1776	1700
Габариты без бункера (мм)	2700 x 1600	2700 x 1600	2700 x 1900	2800 x 2000	2600 x 2300	2900 x 3300
длина x ширина x высота	x 2000	x 2000	x 2100	x 2100	x 2100	x 2257
Вес (кг)	2500	2800	3500	4200	6300	11000
Габариты брикета (мм)						
длина x ширина	150 x 60	150 x 60	150 x 60	150 x 60	240 x 70	260 x 100
x высота	40 - 110	40 - 110	40 - 110	40 - 110	40 - 110	80 - 140
Влажность материала	<15%	<15%	<15%	<15%	<15%	<15%

\* производительность зависит от характеристик материала

Производительность прессов составляет от 100 до 1500 кг/час. При этом материал уплотняется в соотношении 1 тонна брикетов / 7÷9 насыпных кубометров материала. Удельное давление при брикетировании составляет 14.200 Н/м<sup>2</sup> или 1700 кг/см<sup>2</sup>. Электронный контроль позволяет сохранить постоянный размер брикета, несмотря на изменение параметров брикетируемого материала.

Гидравлическая система прессов автоматически управляется программируемым логическим контроллером, который поддерживает точную цикличность всех прессований. Это оптимизирует мощность основного приводного электродвигателя и снижает реальное удельное энергопотребление пресса. Таким образом для обеспечения заданной производительности, достаточно электродвигателя относительно невысокой мощности.

Брикетные пресса RUF используются для брикетирования широкого спектра отходов деревообрабатывающих производств и агропрома: шлифовальная пыль, опилки, стружка, некрупная щепа, солома, торф, костра льна, лузга подсолнечника и т. д. Опилкобрикет является экологически чистым топливом, так как изготавливается без связующих добавок, а при сгорании выделяет столько же CO<sub>2</sub>, сколько было поглощено деревом в процессе роста. При брикетировании древесных отходов получается продукт с высокой плотностью, теплотворной способностью ~ 4200-4500 ккал/кг и низкой зольностью.

Перед поставкой брикетные пресса проходят 20-часовое тестирование на заводе изготовителе RUF GmbH в Германии. Пресса поставляются в сборе, заправлены гидравлическим маслом и готовы к началу эксплуатации сразу после подключения к электросети и системе подачи материала. Конструктивно брикетные пресса RUF рассчитаны на эксплуатацию 24 часа в сутки в автоматическом режиме. Пресса оборудованы панелью управления с русифицированным меню. Запуск пресса в эксплуатацию и обучение персонала занимает 1 день.

В комплект поставки входит документация на немецком/английском и русском языках.



ООО РМП БИОЭНЕРГИЯ  
Львовская обл. Украина,  
Тел.: +380 677649448  
E-mail: info@rmpbio-ruf.com  
www.rmpbio-ruf.com

**RUF®** – это гарантия прибыльного производства брикетов!

**RUF® – СИСТЕМЫ БРИКЕТИРОВАНИЯ**



**Сделано в Германии**

**Производство высококачественного топлива из древесных отходов**

**Гидравлические брикетные пресса RUF**

... а также из:

**соломы  
костры льна  
отходов хлопка  
лузги  
торфа  
бурого угля**



**RUF® – СИСТЕМЫ БРИКЕТИРОВАНИЯ**